

HERMES Q

变量信息实时贴标打印主机



只有想不到，没有贴不到

搭配
不同吸标垫片
贴不同的位置

搭配
不同贴标手臂
不同方式贴标



只要是产品都需要贴标
实时打印贴标系统



HERMES Q
德国原装即印贴标机

盗图必究

HERMES Q不同宽度贴标打印机

适用于生产线上的自动化贴标



2寸宽窄幅机种

小标签专用

贴标主机	HERMES Q2	
打印分辨率	dpi	300 600
最快打印速度	mm/s	300 150
最大打印宽度	mm	56.9 54.1
纸卷外径	mm	205 / 305
最大标签宽度	mm	58



4寸宽多元应用机种

最畅销的工业广泛应用机种，搭配多元配件。

贴标主机	HERMES Q4.3		HERMES Q4	
打印分辨率	dpi	200 300	300 600	
最快打印速度	mm/s	300 300	300 150	
最大打印宽度	mm	104 108.4	105.7 105.7	
纸卷外径	mm	205 / 305		
最大标签宽度	mm	114		



6寸宽幅机种

适合应用于物流业的 Odette、UCC 及 GS1 标签

贴标主机	HERMES Q6.3	
打印分辨率	dpi	200 300
最快打印速度	mm/s	250 250
最大打印宽度	mm	168 162.6
纸卷外径	mm	205 / 305
最大标签宽度	mm	174

应用范例



标签放料空间

所有型号都可以搭配适用于纸卷外径 205 mm 或 305 mm 的进纸器。



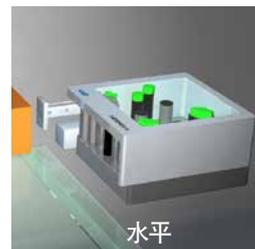
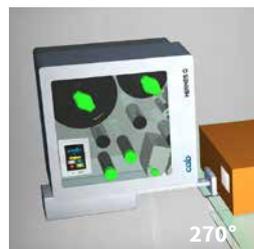
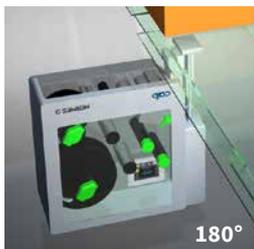
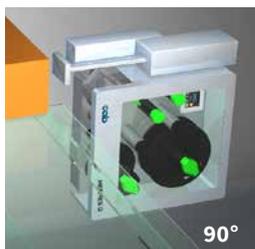
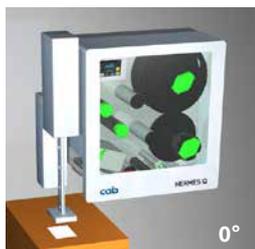
出纸方向

所有型号都可以提供向左出纸或向右出纸的版本。



安装方向

所有型号都可以垂直方向（旋转范围最大至 360°）或以水平方向进行安装。



HERMES Q 技术细节



1 操作面板

直觉简便的操作搭配浅显易懂的图示可方便调整机身设定。

2 碳带供应轴及回收轴

轴心三片旋紧式设计可快速简单地更换碳带。

3 坚固底座机构

一体成型铸铝打造。所有打印机构皆稳固组装于支架底座上。

4 贴标手臂的安装

手臂安装在插销上，因此可以转动以更换标签及进行维修保养。

5 打印头立柱

一个立柱固定于内侧；另一个立柱调整至标签边缘，确认打印品质良好后就定位。

6 打印头

所有同样宽度的打印头可任意替换。简单几个步骤就能更换打印头。

7 卸除打印滚轴

装卸简易的设计便于进行清洁或更换磨损的打印滚轴。

8 枢轴式剥离板

用于优化标签在包装贴标作业中的剥离过程。

9 标签进纸器

透过手臂及动态止煞装置可确保标签持续平稳地进纸。

10 回卷器

在标签剥离后回卷器可完全回收底纸。轴心三片旋紧式设计易于插入及取出标签底纸。

11 标签底纸导引轴

标签底纸从标签底纸导引轴和活动式的标签底纸导引轴之间插入。标签透过搭配打印滚轴进行的进纸同步程序被剥离。

12 标签感应器

搭配穿透式及反射式感应器以精准定位标签上的打印位置并侦测标签后缘。

打印精准度

标签尺寸越小，对打印精准度的要求越高。借由调整校正，打印的最大偏差值可降低为 ± 0.2 mm。

打印头



所有同样宽度的打印头可任意替换。
可由 CPU 自动辨识并校正。
到标签边缘的打印距离可进行调整。

重要的资料如使用寿命、最大操作温度及加热记录会直接储存在打印头内。
借此原厂能读取这些数据资料。

HERMES Q2, HERMES Q4 专用打印头 - 300, 600 dpi

可产生边缘锐利的打印效果；
专用于极小字型和图形的序号铭板。
需要以树脂碳带搭配较高的温度打印。

HERMES Q4.3, HERMES Q6.3 专用打印头 - 200, 300 dpi

使用寿命长，专用于热感应打印及恶劣的使用环境。

打印滚轴



两种不同材质的型号：

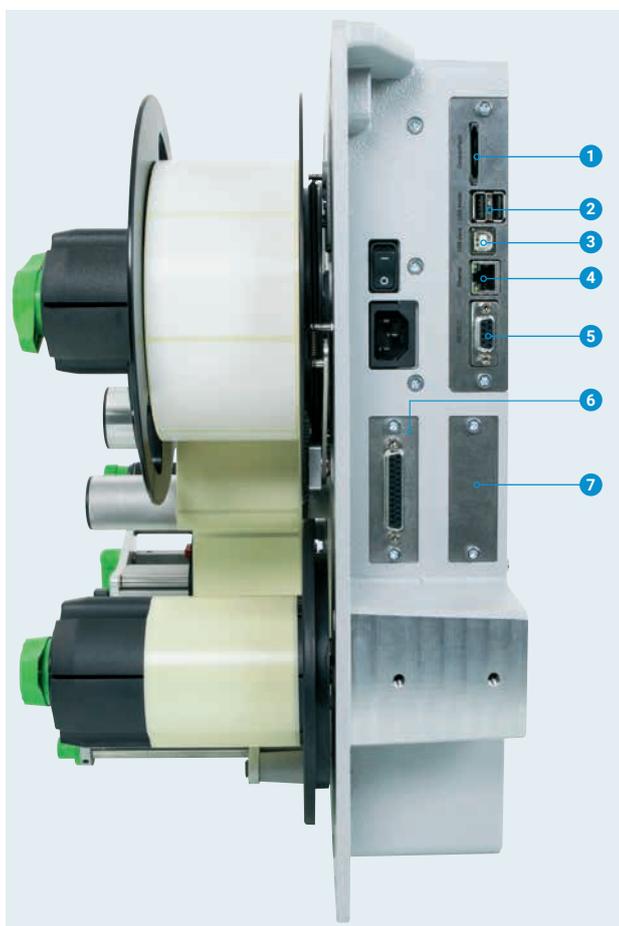
打印滚轴 DR

涂层：合成橡胶
提供高度打印精准度并作为标准出货内容。

打印滚轴 DRS

涂层：矽胶
拥有极长的使用寿命及更高的打印宽容度。

传输接口



- ① SD 记忆卡插槽
- ② 2 x USB Host 传输接口
连接金钥、U 盘、键盘、扫描枪、USB 蓝牙转换器、USB 无线网卡、警示灯、外接式操作面板
- ③ USB 2.0 高速装置 PC 连接专用
- ④ 以太网网络 10/100 Mbit/s
- ⑤ RS232C 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit
- ⑥ 数码 I/O 接口；25-pin SUB-D 连接埠
与 IEC/EN 61131-2·1+3 型一致；
所有输出和输入皆配有电气隔离及反极性保护，
输出额外配有短路保护。

输入信号 PNP

开始打印或贴标
打印第一张标签
重复打印
取消打印
剥离标签
停止打印或贴标
进纸
吸标后 90° 旋转贴片 (4214 专用)
暂停
重设

输出信号 PNP, NPN

待机
打印现有资料
垫片位于吸标位置 / 上端位置
打印模块正在进纸
标签就剥离位置
垫片位于贴标位置 / 下端位置
预先警示碳带用完
预先警示标签用完
碳带耗尽及 / 或标签耗尽
错误汇报

选配品：

- ⑦ 2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s



选配不同功能的贴标手臂



贴标系统 HERMES Q 为针对生产线上的自动化贴标所设计。标签经由不同型号的贴标手臂以滚贴、吹贴或压贴的方式放置于产品或包装上。

- 1 产品使用寿命长**
链带型线性滑轨精确且低磨损。
- 2 满足不同贴标物体高度**
可依不同高度调整举升气缸进行产品贴标。举升气缸有 200、300 及 400 mm 的标准尺寸可选择。其他尺寸请咨询 cab。
- 3 保护外盖**
气缸和滑轨由此外盖（标准品）所防护。为配合生产线上的贴标工作站需求，cab 提供订制外壳搭配产品治具。
- 4 高稳定性**
支撑气流、垫片吸气和举升速度皆可调整并透过感应器进行远端监控。
- 5 即时贴标**
各式大小标签专用贴标手臂；高度 4-250 mm 及宽度 4-174 mm 的标签尺寸皆可适用。



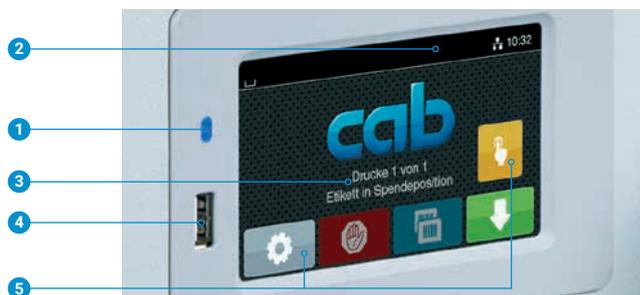
调压器
透过调压器可降低举升气缸施压在产品上的压力。

- 6 枢轴式贴标手臂**
更换其他标签或维修保养时可快速简便地在贴标主机上装卸。

直觉简便的操作搭配浅显易懂的图示可方便调整机身设定

- ① LED 灯显示：开机
- ② 状态列：接收打印资料、记录资料串流、碳带将耗尽预警、插入 SD 记忆卡 / U 盘、蓝芽、WLAN 无线网络、以太网网络、USB Slave 传输接口、时间
- ③ 状态通知：待机、暂停、每笔打印工作完成的标签数量、已就剥离位置的标签、等待外部信号
- ④ USB 插槽 维修用 U 盘或 U 盘专用，可上传档案至机身内建快闪记忆体。
- ⑤ 操作

会随着安装方向转换为横屏或竖屏。



- 进行贴标作业
- 跳至选单
- 重复打印最后一张标签
- 中断及继续打印工作
- 停止及删除所有打印工作
- 标签进纸

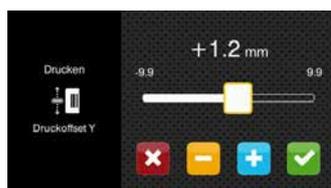
旋转 90° 的贴标主机



设定选项



打印参数



调整标签打印定位 Y



选择打印速度



视频导览

外接操作面板

功能与贴标主机上的操作面板相同

屏幕的显示会随着摆横或摆直转换。

可依需求选择使用外接操作面板或贴标主机内建的操作面板。

贴标主机连接埠：USB 2.0 高速装置

- ① LED 灯显示：开机
- ② USB 插槽 维修用 U 盘或 U 盘专用，可上传档案至机身内建快闪记忆体。
- ③ USB 传输线，长度 1.8 至 16 m
长度如超过 3 m 则只能使用规定的传输线；规格尺寸请参见安装说明



规格资料

● 可搭配 ■ 标准品 □ 选配品

贴标主机		型号	HERMES Q2		HERMES Q4.3		HERMES Q4		HERMES Q6.3	
打印方式	热转印		●	●	●	●	●	●	●	●
	热感印		-	-	●	●	-	-	●	●
打印分辨率	dpi		300	600	200	300	300	600	200	300
最快打印速度	mm/s		300	150	300	300	300	150	250	250
最大打印宽度	mm		56.9	54.1	104	108.4	105.7	105.7	168	162.6
出纸方向			向左出纸 (L 版) 或向右出纸 (R 版)							
到标签边缘的打印距离	mm		1	1	1	1	1	1	1	1
	搭配节省碳带装置 L/R mm		-	-	2.2/1.6	0/-0.7	1/1	1/1	0.2/0.2	2.9/2.9
标签			铜版纸, PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylat, Tyvec							
标签	纸卷式		●		●		●		●	
	卷盘式		●		-		-		-	
标签 ¹⁾	宽度	mm	4 - 58		10 - 114		10 - 114		46 - 174	
	最小高度	mm	3		4		4		6	
	最大厚度	mm	0.60		0.60		0.60		0.60	
标签底纸	宽度 (纸卷式)	mm	24 - 62		24 - 118		24 - 118		50 - 178	
	宽度 ²⁾ (卷盘式或纸卷式)	mm	10 - 24		-		10 - 24		-	
	最大厚度	mm	0.16		0.16		0.16		0.16	
进纸器	最大纸卷外径 (纸卷式)	mm	205 / 305		205 / 305		205 / 305		205 / 305	
	(卷盘式)	mm	205		-		-		-	
	纸管直径	mm					76			
回卷器	回卷方向						外卷 或 内卷			
	最大纸卷外径	mm					155 / 205			
	纸管直径	mm					76			
碳带 ³⁾	碳墨						外碳 或 内碳			
	碳带最大直径	mm					90			
	纸管直径	mm					25.4			
	碳带最大长度	m					600			
	碳带宽度	mm	25 - 67		25 - 114		25 - 114		50 - 170	
	节省碳带装置		-		□		□		□	
条码打印机尺寸及重量										
宽度	mm		207		260		260		320	
高度	mm	标签纸卷直径 205 / 305					400 / 430			
深度	mm	标签纸卷直径 205 / 305					400 / 500			
重量	approx. kg	标签纸卷直径 205 / 305	15 / 16		16 / 17		16 / 17		20	
标签感应器搭配定位指示器										
穿透式感应器			标签、打孔或黑线标记及标签后缘							
反射式感应器	由下至上		不透明底纸上的黑线标记及标签后缘							
感应器距离	到标签边缘	mm	2 - 26		2 - 60		2 - 60		2 - 60	
标签可通过感应器高度	mm						2			
电子零件										
32 位元处理器时脉	MHz						800			
主记忆体 RAM	MB						256			
内建快闪记忆体 IFFS	MB						50			
SD 记忆卡插槽 (SDHC, SDXC)							■			
时间和日期、即时时钟专用电池							■			
关机时资料储存之快闪记忆体 (如序号)							■			
传输接口										
RS232C 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit							■			
USB 2.0 高速装置 PC 专用连接埠							■			
以太网网络 10/100 Mbit/s			LPD, RawIP-Printing, SOAP-Webservice, OPC UA, WebDAV DHCP, HTTP/HTTPS, FTP/FTPS, TIME, NTP, Zeroconf, SNMP, SMTP, VNC							
操作面板上的 1 x USB Host			连接维修用 U 盘、U 盘、USB 无线网卡、USB 蓝芽转换器							
机器背面的 2 x USB Host			连接键盘、条码扫描枪、U 盘、警示灯、USB 无线网卡、 USB 无线网卡搭配可转动的天线杆、USB 蓝芽转换器、外接操作面板							
周边配件连接 USB Host, 24 VDC							■			
数码 I/O 接口搭配信号输入 10 组及输出 11 组							■			
2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s							□			

¹⁾ 较小、较薄的材质或黏性强的标签可能会有所限制。关键应用必须提前测试。

²⁾ 用于标签进纸器及回卷器的垫片可引导碳带置于标签上方。

³⁾ 碳带宽度应和标签大致相同以避免皱折的产生。

参数资料

■ 标准品 □ 选配品

操作环境			
电源供应	100-240 VAC, 50/60 Hz, PFC		
耗电量	待机 <10 W / 一般操作 150 W / 最大值 300 W		
温度 / 湿度	操作过程	+5 - 40°C / 10 - 85 %, 非凝结状态	
	封存状态	0 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝结状态	
	运送途中	-25 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝结状态	
安全认证	CE, FCC Class A, ICES-3, cULus, CB, EAC, RCM Mark, CCC, CoC Mexico, BSMI Mark, KC Mark		
操作面板			
LCD 彩色触摸屏	屏幕尺寸	"	4.3
	分辨率 宽 x 高	px	480 x 272
设定			
	打印 标签 碳带 剥离 进纸 接口 错误	地区： - 语言 - 国家 - 按键 - 时区 时间 显示： - 亮度 - 省电模式 - 方向 转译	
状态列			
	资料接收 资料串流记录 碳带将耗尽预警 SD 记忆卡已插入 U 盘已插入	蓝牙连线状态 WLAN 信号强度 网络连线状态 USB Slave 状态 时间	
监控			
	碳带	缠绕方向 将耗尽预警 耗尽	标签固定滚轴开启 周边配件连接错误
	标签	将耗尽预警 耗尽	
	打字头	电压 温度 开启	
系统检测			
系统诊断	开机时自动侦测打印头		
显示资讯、 打印测试、 分析	打印状态 字型资讯 外接周边资讯 WLAN 连线状态 记忆卡打印资料记录	网格打印测试 标签资料 事件清单 监控模式	
进阶系统状态报告	- 打印系统设定资讯如总打印长度及总操作时数 - 透过软件指令查询条码打印机状态 - 以屏幕显示网络错误、无法连线、条码错误、周边配件连接错误等讯息		
字型			
所有的内建字型	5 种点阵字型： 12 x 12 点 16 x 16 点 16 x 32 点 OCR-A OCR-B	7 种向量字型： AR Heiti Medium GB-Mono CG Triumvirate Condensed Bold Garuda HanWangHeiLight Monospace 821 Swiss 721 Regular and Bold	
可装载的字型 字符集	全真字型 Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBCDIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 DEC MCS MacRoman KOI8-R 西欧 东欧 简体中文 繁体中文 泰文 西里尔 希腊 拉丁 希伯来 阿拉伯		

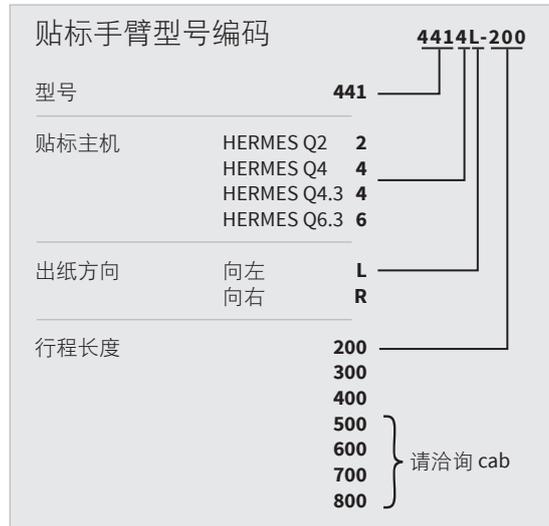
字型			
点阵字型	字型宽度和高度 1 - 3 mm 缩放比例 2 - 10 文字旋转 0°, 90°, 180°, 270°		
向量-/ 全真字型	字型宽度和高度 0.9 - 128 mm 无限缩放比例 文字可以 1° 为基准旋转 360°		
字体样式	根据字型种类调整为粗体、斜体、底线、外框、反白		
字符间距	可无段调整或使用 Monospace (用于固定的字符间距)		
图案			
图案元素	线条、箭形、矩形、圆形、椭圆 - 填满及渐层		
图案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG		
条码			
一维条码	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident- und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0	
二维条码及 堆迭式二维条码	DataMatrix DataMatrix Rectangle Extension QR-Code Micro QR-Code GS1 QR-Code GS1 DataMatrix PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F Dotcode RSS 14 缩短 (truncated), 有限 (limited), 迭层 (stacked), 全方位迭层 (stacked omni-directional) 所有条码的高度、宽度及比例皆可变更；亦可旋转 0°, 90°, 180°, 270° 可依条码类型选择检查码、打印码文和起始 / 结束码		
软件			
标签编辑软件	cablabel S3 Lite 试用版 cablabel S3 Viewer 检视版 cablabel S3 Pro 专业版 cablabel S3 Print 打印版		■ ■ □ □
也可搭配其他软件	CODESOFT NiceLabel BarTender		
脱机操作			■
微软 WHQL 认证 Windows 条码打印机驱动程序	Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10	Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016 Server 2019	■
Apple Mac OS X 条码打印机驱动程序	支援 10.6 以上版本		■
Linux 条码打印机驱动程序 程序设计	支援 CUPS 1.2 以上版本 条码打印机语言 JScript abc Basic 编译程序 ZPL II (数据流的部份必须提前测试)		■ ■ □
周边整合	SAP 数据库连接器		■ ■
管理	监控条码打印机 内网和外网设定 cab 网络管理员 (规划中)		■ ■ ■

可选购的贴标手臂及吸标垫片

总览

		HERMES Q																
贴标手臂		2	4	6.3	页	11	11	12	61	21	88	31	31	41	51	-	-	90
		料号																
产品标识	摇臂式贴标手臂	3214	3214		18	-	F	F	F	□	-	-	-	-	-	-	-	-
	贴标手臂	4114	4114		19/20	-	F	F	F	□	□	-	-	-	-	-	-	-
				4116		19/20	-	F	F	F	-	□	-	-	-	-	-	-
	旋转式贴标手臂	4214	4214		21	-	F	F	F	□	-	-	-	-	-	-	-	-
	贴标手臂	4414	4414		22	-	F	F	F	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	升降式摇臂贴标手臂	4514	4514		23	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-	-
包装标识	旗标式贴标手臂		4712		24	-	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-
	前侧贴标手臂		3014		25	-	□	-	-	□	-	-	□	-	-	-	-	-
				3016		25	-	□	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-
	贴标手臂		4014		26/27	□	F	-	-	□	-	□	□	□	□	-	-	-
				4016		26/27	-	□	-	-	-	-	□	□	-	-	-	-
	短距吹贴贴标手臂		4614		28	-	-	-	-	□	-	-	-	-	-	-	-	-
	滚贴模块		5114	5116	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	-
	吸附式输送带贴标手臂		5314	5316	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□
		5414	5416	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
气压喷射箱		6114		32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□

- 贴标的搭配
- 通用垫片
- 压贴垫片
- 压贴垫片加滚包橡胶冲贴片
- 压贴垫片加滚包标签挡板
- 吹贴垫片
- 矽胶垫片
- 通用垫片加滚包弹簧伸缩
- 压贴垫片加滚包弹簧伸缩
- 滚贴垫片
- 折角垫片
- 滚贴模块
- 吸附式输送带模板



F 使压贴垫片的标签区域深入被贴物表面。
 详细的垫片深入凹槽高度请参见贴标手臂的规格资料。
 若垫片深入凹槽高度大于 25 mm，必须修改 HERMES Q 保护外盖。

贴标手臂选购配件及选配品

总览

■ 标准品 □ 选配品

项目	名称	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	4.13
		3214	4114/16	4214	4414	4514	4712	3014/16	4014/16	4614	6114
5.13	吹管套组	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
5.14	气压计	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
5.16	气压计 搭配关闭阀	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□
5.17	调压器	-	□	□	□	-	-	-	□	-	-



吹管套组

供应空气专用。用于协助标签的输送，标签借此从下方被吹至垫片的位置。

可选购 2、4 或 6 时长度的标签应用版本。



气压计

用于压缩空气制备；预设 4.5 bar。

可选购 L 版及 R 版。

出货内容包含精细滤器、压力控制阀、压力显示器、用于连接贴标手臂的压缩空气输入口的软管以及安装于机构或托架上的固定用配件。



气压计搭配关闭阀

使用气压计完全排出软管中的空气；可选购 L 版或 R 版。

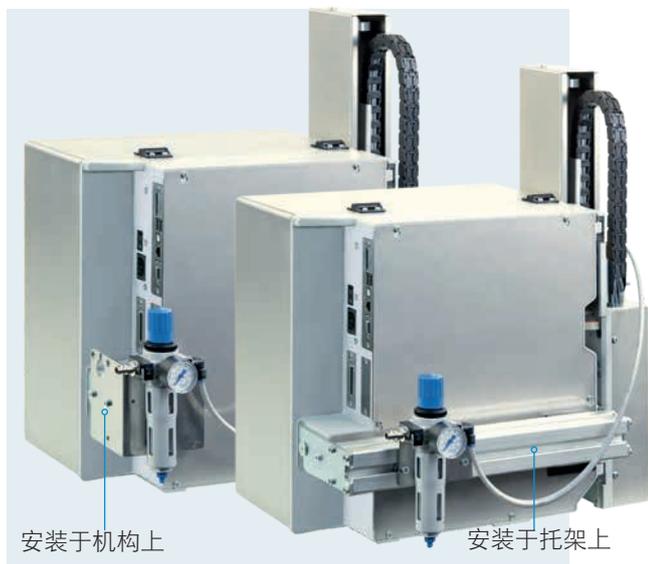


调压器

用于减少举升气缸在产品上造成的接触压力。

贴标手臂 4014/4016, 4114/4116, 4214, 4414 专用。

气压计安装范例



HERMES Q 选购车架与载具



固定脚架

针对安装于桌面或生产线上的 HERMES Q；可选购向左及向右出纸的机型。

固定脚架的尺寸可根据应用需要进行调整。

1 转接底板

贴标系统可固定在转接底板上。另一个替代方案是将贴标系统连同转接底板直接与支柱固定在生产线上。

2 支柱

标准长度为 40、80 及 120 mm 的铝制方型支柱；长度可依个别需求制作。

3 底座

用于固定可调式支架底座；标准尺寸为 500 x 255 mm。

安装底板

可直接将 HERMES Q 安装于生产线上。



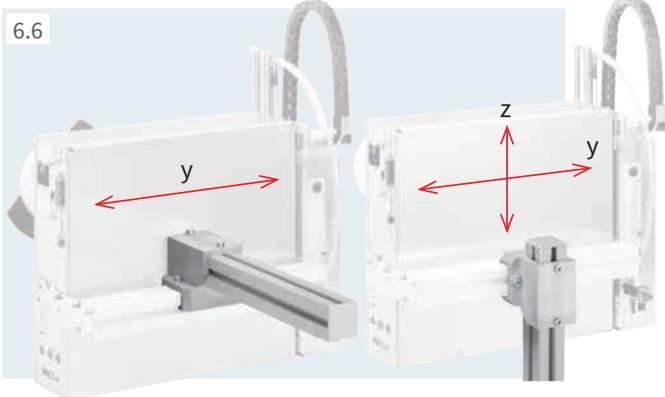
托架

使用托架可将 HERMES Q 安装于立架上。



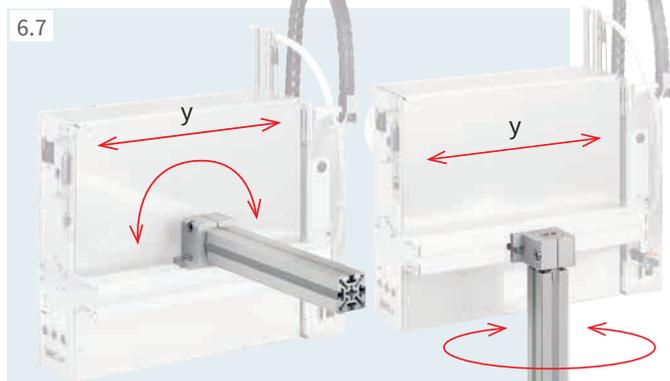
50 x 50 mm 支柱专用十字接头

借由十字接头可将贴标系统朝水平和垂直方向挪动。



50 x 50 mm 支柱专用法兰接头

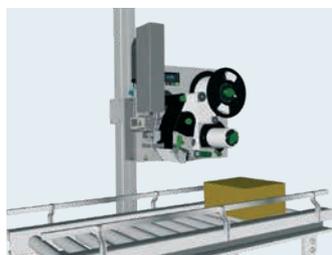
借由法兰接头可将贴标系统水平移动或绕轴转动。



安装范例

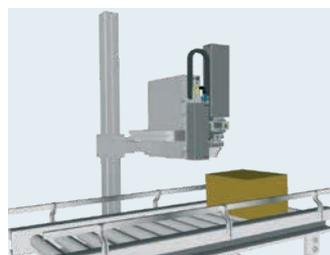
依传输方向打印贴标
向下贴标

侧面贴标



与传输方向成直角打印贴标
向下贴标

侧面贴标



标签编辑软件 cablabel S3

设计、打印、监控

cablabel S3 开发了 cab 设备所有的潜力。最重要的是标签设计这部份。透过模块设计 cablabel S3 能够依照需求做细部的修改。JScript-Viewer 这类外挂程序嵌入于 cablabel S3 用以支援 JScript 原生语言等功能。设计界面及 JScript 指令集与实际时间同步。cablabel S3 可以整合数据库连接器或条码扫描枪这类特殊功能。



使用脱机操作模式打印

这项操作模式让条码打印机能够在没有连接主机的情况下叫出标签档案并进行打印。

标签型式可以借由 cablabel S3 这类标签编辑软件建立或是在个人电脑上使用文字编辑器直接编程。标签样式、文字档和图档以及数据库内容经由记忆卡、U 盘或内部快闪记忆体储存。

只有可变资料会透过键盘、条码扫描枪、磅秤机或是其他主机传送到条码打印机；借由数据库连接器，可从主机撷取资料来打印。



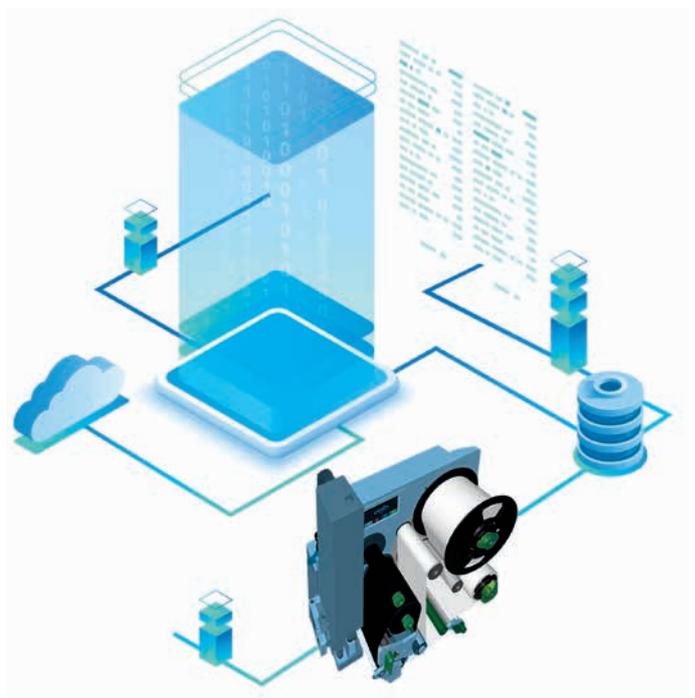
OPC 统一架构

目前新一代的 cab 条码打印机已针对工业设备中由不同制造商生产的机器及零部件进行 M2M (机器设备间的资讯交换) 的相关规划。

OPC 统一架构的服务器及客户端已整合至固件中。

服务器可设定及监控条码打印机，并透过定义好的程序界面处理动态打印资料。

搭配整合的客户端可直接读取其他启用 OPC 统一架构的机器内部的资料栏位，且不需要额外的软件元件即可将这些资料打印在标签上。



条码打印机控制

驱动程序

针对使用 cablabel S3 以外的软件操控条码打印机这点，cab 为 Windows Vista、Mac OS X 10.6 及搭配 CUPS 1.2 的 Linux 以上版本的作业系统提供 32 / 64 位元的驱动程序。



Windows¹⁾ 驱动程序

cab 的条码打印机驱动程序具备 WHQL 认证。这确保在微软作业系统中拥有最高的稳定性。



Mac OS X²⁾ 驱动程序

cab 针对 Mac OS X 的应用程序提供以 CUPS 为基础的条码打印机驱动程序。



Linux 驱动程序³⁾

Linux 驱动程序以 CUPS 为基础。

程序设计

JScript

cab 为了控制条码打印机开发出内嵌的程序语言 JScript，

abc Basic 编译程序

除了程序语言 JScript，abc Basic 编译程序作为整合程序集的软件能让条码打印机在传送打印前多一道档案编程的处理。其中一个范例是不须中断进行中的打印机工作便能够替用其他的打印机语言。abc Basic 编译程序也可以接收其他系统的档案诸如磅秤机、条码扫描枪或可编程序控制器。

周边整合

条码打印机供应商计画

在「SAP⁴⁾ 条码打印机供应商计画」中，作为 SAP 合作伙伴的 cab 为了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程序语言操作 cab 条码打印机而开发出「转档方案」。在此方案中主机只需发送可变速料到条码打印机。先前下载至永久存放区（内部记忆体系统、记忆卡等...）的图档及字型档合并为一体。



¹⁾ Windows 为微软股份有限公司的注册商标。

²⁾ MAC OS X 为苹果公司的注册商标。

³⁾ 用于 SQUIX 系列机种、MACH 4S、EOS、HERMES Q、PX Q。

⁴⁾ SAP 及其所属标志为 SAP SE 的注册商标。

条码打印机管理

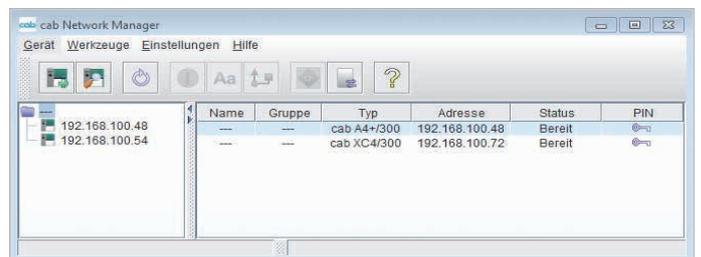
内网和外网设定

内建在条码打印机的 HTTP 及 FTP 服务器能使用一般的程序诸如网络浏览器或 FTP 客户端来监控和设定条码打印机、更新固件及管理记忆卡。SNMP 和 SMTP 客户端透过邮件及 SNMP 资料包将状态、警示、错误等讯息寄到管理者或用户电脑。时间服务器用来同步时间及日期。



cab 网络管理员 规划中

使用 cab 网络管理员能透过网络同时管理多台条码打印机。网络管理员支援监控、设定、固件更新、记忆卡管理、档案同步和 PIN 码集中管理。



数据库连接器

条码打印机透过网络连线能够直接撷取来自中央 ODBC- 或 OLEDB- 兼容数据库的档案并打印成标签。打印时条码打印机可以修改数据库的档案。



维修保养



标签感测器

若要清洁标签感测器用手指轻压解开并取出即可。



打印头

简单几个步骤就能更换打印头。一般来说不需额外调整及设定。



打印滚轴

只需简单快速地松开一根螺丝就能取出打印滚轴进行清洁或更换。

安装工具

更换任一部件和安装周边配件只需将手边的安装工具直接插入条码打印机即可。



售后服务

训练有素的 cab 客服工程师于全球各据点提供设备的保养及维修服务。

请将您的条码打印机寄到 cab 的服务据点或特约服务经销商，我们会在数个工作日以内检查并维修您的设备。

您希望人在自己的公司就能够得到保养及维修的服务吗？
请您与我们的客服部门约好时间：

教育训练

您对于如何有效率地使用 cab 设备、相关服务及维修的知识会透过教育训练来加强。



www.code39.net

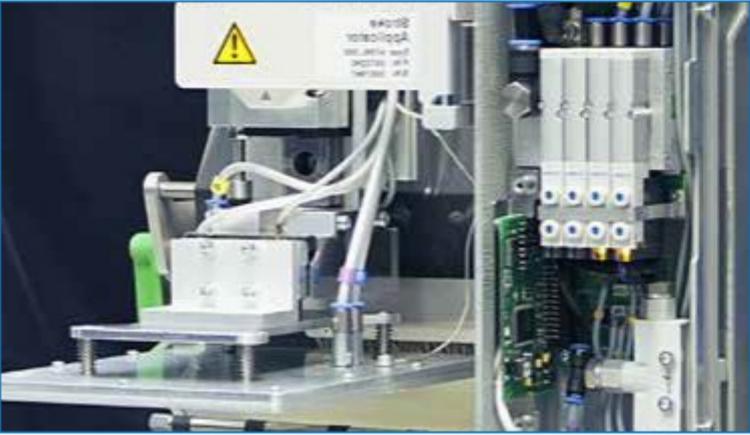
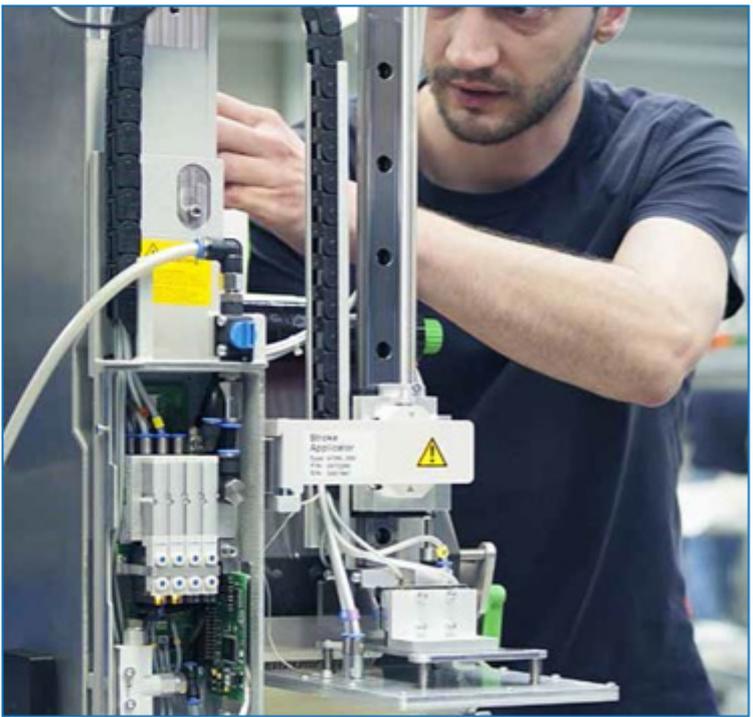


code39net.1688.com



德国 cab 品牌实力

Made in Germany



资质证书

Qualification certificate



联系我们

Contact us

深圳市康扬码科技有限公司

联系人：李先生

电话：13823298450

地址：深圳市宝安区西乡街道宝田二路10号

信达科技创意园A座4楼421